



## Proces výroby EPS je energeticky úsporný

Európska únia si stanovila za cieľ znížiť množstvo spotrebovanej energie v budovách. V rovnakej dobe by mali byť izolačné materiály vyrobené takým spôsobom, ktorý minimalizuje spotrebu energie. Vzhľadom k nízkemu vstupu základnej suroviny (98 % vzduchu, 2 % polystyrén) a energeticky úspornému výrobnému procesu sa pri výrobe EPS spotrebuje menej energie, než pri výrobe „Ekologických alternatív“ – minerálnej peny a drevovláknitých dosiek. Ďalšie informácie môžu byť získané z Environmentálnych vyhlásení o výrobku (EPD), ktoré boli vyvinuté v súlade s normou ISO 14025.

Izolácia pre ETICS	Výrobná energia MJ *)	EPD-č.
EPS sivý	39,84	ECO-EPS-00050101-1106
EPS biely	47,84	ECO-EPS-00010101-1106
Minerálna pena	72,32	XEL-2009212-D
Minerálna vlna (MW)	84,50	EPD-DRW-20120113-IBC2-DE
Konopné vlákno	115,15	baubook-Nr. 1383 io
Drevovláknó	310,06	PAV-2013254-CBG2-DE

\*) na funkčnú jednotku (= zodpovedajúce izolačným vlastnostiam 1 m<sup>2</sup> plochy)

**Zdroj:** Environmentálna organizácia pre stavebné výrobky (Environmental Construction Products Organisation – ECO) a Stavebný ústav pre životné prostredie (Institut Bauen und Umwelt – IBU)

- Výroba energie (vrátane surovinových vstupov) zahŕňa obnoviteľnú a neobnoviteľnú ("z fosílnych zdrojov") primárnu energiu, a taktiež aj energiu zo sekundárnych zdrojov. Akonáhle EPS dosiahne koniec svojho životného cyklu, existuje veľa možností na jeho recykláciu. Výsledná úspora energie nie je zahrnutá vo vyššie uvedených hodnotách.
- Ak je dom, ktorý bol postavený v roku 1970 tepelne zaizolovaný s izolačnými doskami z EPS, všetka energia použitá na ich výrobu je vykompenzovaná v priebehu 2 až 4 mesiacov. V priebehu životnosti produktu je tak ušetrené až 200 krát viac energie, ako bolo použité na výrobu materiálu. Tak každý kubický meter EPS ušetrí rovnaké množstvo energie, ako automobil, ktorý prejde 30.000 km.